**设备安全操作规定**

内部资料 注意保管

上饶市浩瑞光学仪器有限公司

**设备安全操作规定**

1. **总则**
   1. **制定目的**

为规范设备安全操作规程，确保设备、人员安全，预防安全事故的发生，特制定本规定。

* 1. **适用范围**

本公司各项设备均应制定安全操作规程，并依本规定实施。

* 1. **权责单位**

1. 生技部负责本规定制定、修改、废止之起草工作。
2. 总经理负责本规定制定、修改、废止之核准。
3. **规定**
   1. **生技部职责**
4. 对新进设备制定安全操作规程，供使用单位遵照执行。
5. 不定期查核安全操作规程执行状况。
6. 对设备使用单位干部、员工作安全操作教育训练。
7. 适时修订安全操作规程。
   1. **设备使用单位职责**
8. 参加安全操作教育训练，并学习掌握。
9. 依安全操作规程操作设备，严格遵守安全规章。
10. 反馈安全隐患，积极配合采取防护措施。
11. 正确使用安全防护装置、用品、工具、设施。
12. 依设备保养规范做好日常保养。
13. **各种设备安全操作规程。**

**电气设备安全操作规程**

1. **本节之工业电气设备安全操作规程主要包括以下两个方面：**
2. 电动机安全操作规程。
3. 保护电器安全操作规程。
4. **检查、维修：**
5. 各厂工业电气设备，包括动力箱、控制箱以及带有电气线路之装置，每天应指定专人巡视两次，发现问题要及时处理。
6. 电动机必须定期检修，一般每年一次，检修重点是轴承和润滑脂。但对于环境状况良好的动机，且上次检修已换过润滑脂者可免检，但最长时间不得超过两年。
7. 电气设备检修时，先关掉开关、验电，并有人把关或将开关的线拆除，以防突然送电。
8. **安装：**

电气设备安装应考虑适合周围环境的需要：

1. 电动机必须装在固定的底座上。
2. 所有用电设备的外壳上应订有制造厂主要技术数据的铭牌。
3. 电动机等电气设备的绝缘阻值不详小于0.5兆欧。
4. 熔断器、断电器、脱扣器等各类保护电器之型号、规格的选择应符合设备运行的要求。开关电器包括闸刀开关、铁壳开关、自动空气开关、减压启动器、磁力启动器等之型号、规格应符合其所负荷各类和负荷电流。
5. 电动机在安装前应详细检查电气、机械两个方面，修理后的电动机更要严格地进行各种检查试验，长期搁置的电动机也要检查后方可使用。
6. 每台电动机一般应有单独的操作开关，安装地点应能保证操作安全，并能看到电动机和被拖动机械的起动和停止。否则，必须加装急停开关和开车预选信号装置。
7. 开关的各部件在构造上应完整无损，操作机构良好，并有额定电压、电流值和分合装置的标志。
8. 容量在0.5kW以下的电动机可以用插梢直接分开。但是，重载起动的电机容量超过10kW时，应用减压起动电动机，并有负荷、短路、缺相等保护，不允许自起动。
9. 电气设备外壳必须牢固地接“零”。零线截面直径大于1mm，并用螺丝锁紧，决不允许缠绕在螺丝上。
10. **电动机运行时应当注意各部分温度不超过允许值，还必须注意以下问题：**
11. 电压波动小于-5%~+10%的范围。
12. 三相电压不平衡小于5%。
13. 最大的不平衡电流，当各相电流均未超过额定电流时，其值不得超过额定电流的10%。
14. 音响和震动不得太大。
15. 电动机不得缺相运行，机械部分不被卡住。
16. **电动机出现下列情形之一，应使电动机立即停电：**
17. 有可能发生人身安全事故。
18. 电动机及附属的设备有烧臭味或冒烟起火时。
19. 发生强烈震动。
20. 电动机所带动的机械设备损坏。

**钻床安全操作规程**

* 1. 工作服须扎裤子里，不准戴手套操作，严禁用手清理碎屑。
  2. 头部不可离钻床太近，男工禁蓄长发，女工头发应盘扎在头上，并按规定戴好头巾帽。
  3. 钻孔前，要先定紧工作台，摇臂钻床还应定紧摇臂，然后才可开钻。
  4. 将工件固定好，并尽可能固紧于工作台的中心部位，防止工件夹不牢，在加工中工件松动而导致的伤害事件。
  5. 在开始钻孔和工件快要钻通时，切不可用力过猛。
  6. 在装夹大型工件时，应认真对待，防止操作不当，使手挤压在工具与夹具之间。
  7. 擦拭机器、更换钻头、交换皮带或加油时，均应先停车再处理。

**数控车床安全操作规程**

* 1. 工作服应扎在裤子里，戴好防护镜，严禁戴手套。
  2. 切削下的切屑，应用勾子及时清除，切忌直接用手清理。
  3. 用改变刀具角度等办法控制切削的形态。
  4. 在刀具附近安装排屑器，控制切削流向。
  5. 工件在旋转中不得用手触摸，交换刀具、装卸工件、修理、清屑、检验加工件时，必须停车。
  6. 使用尾架时，顶针要顶紧，加工长的工件，要用中心架。

**铣床安全操作规程**

* 1. 切勿使重物坠落于机器面上。
  2. 须保持充分油量，注意油路清洁。
  3. 优质立轴孔的清洁，勿将粗糙之心轴插入。
  4. 旋转时切勿变速，应停机后再调整齿轮。
  5. 开动机器之前，应详细检查工作物是否坚固于工作台上，螺丝应确实旋紧。
  6. 操作中，切勿移去铣刀与工作物间之铁屑，应在停机后以刷子清除之。
  7. 操作时，脸应尽量远离工作线。

**叉车安全操作规程**

1. **人力叉车**
2. 严禁站在人力叉车上快速滑行。
3. 各厂物料应摆放整齐，保持通道通畅，以利叉车通行。
4. 人力叉车上堆放物料，不得超过1.8m。
5. 人力叉车搬称时，拉料人员应保持正确姿式，面朝前方，严禁快速拉车。